

KIT ABARTH BREMBO 695

500/500C

1.4 TJet



Kit ABARTH
BREMBO 695
Einbauverfahren

Kit ABARTH BREMBO 695



KIT ABARTH BREMBO 695

500/500C

1.4 TJet



**Kit ABARTH
BREMBO 695
Einbauverfahren**

ZUSAMMENSETZUNG DES KITS

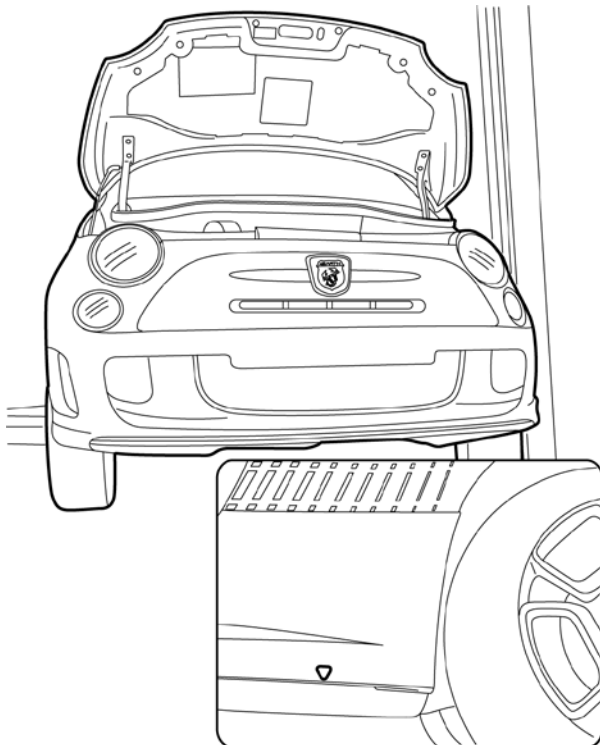
- Zerlegbare schwimmende und gelochte Bremsscheiben 305 x 28 mm
- Monolith-4-Kolben-Bremssattel
- Spezielle Bremssattelhalterung
- Hochleistungs-Bremsbeläge Ferodo HP 1000/1
- Spezifische Ölschlauchleitungen

AUF DER HEBEBÜHNE

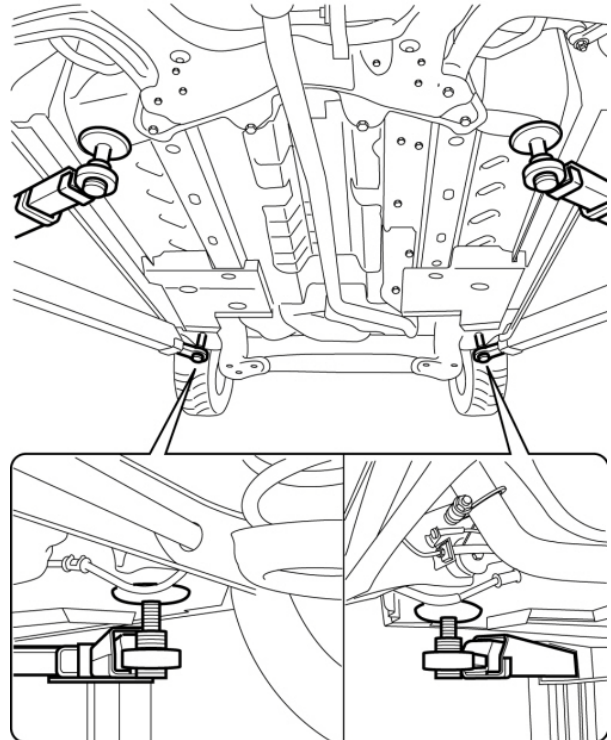
- Bei jedem Verfahren, für das das Fahrzeug auf die Hebebühne zu stellen ist, wie nachstehend gezeigt vorgehen:

ZUR BEACHTUNG: Um eine Beschädigung der Seitenschürzen zu vermeiden, muss das Fahrzeug ordnungsgemäß auf die Hebebühne gestellt werden.

Am äußeren Bereich der Seitenschürze befindet sich ein Pfeil, der den genauen Punkt angibt, an dem der Arm der Hebebühne anzubringen ist.



ZUR BEACHTUNG: Die folgende Abbildung zeigt, wie der Hebebühnen-Tragarm richtig positioniert ist.



ABARTH



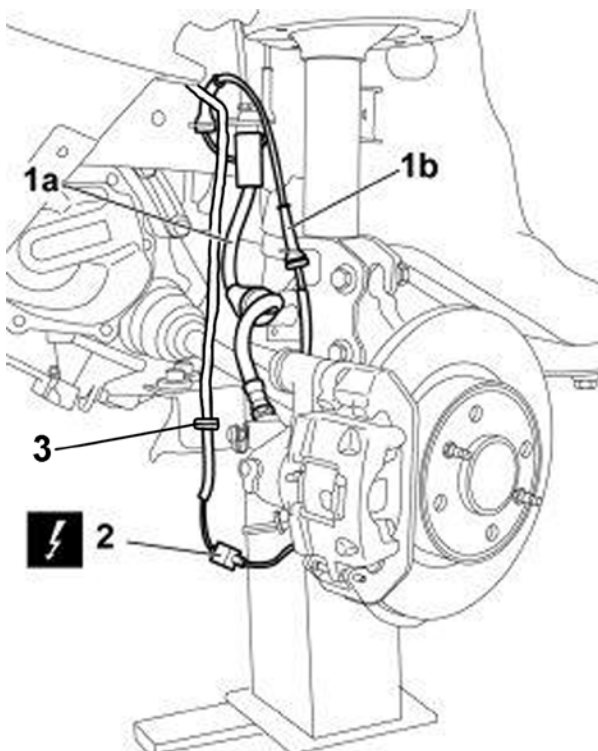


AUSBAU

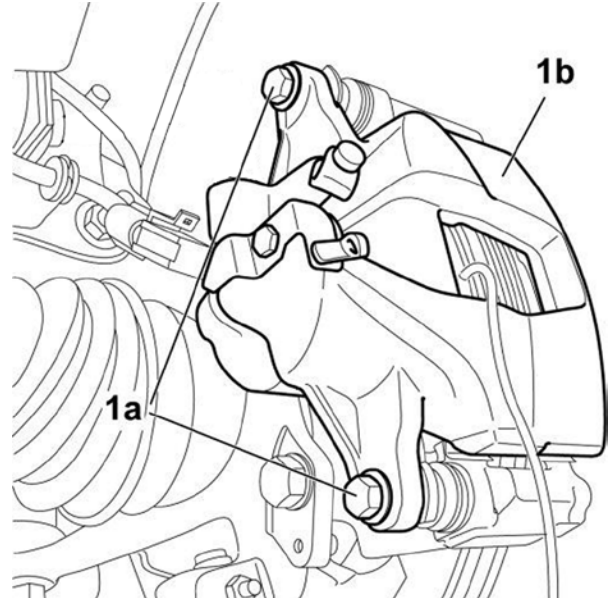
- Beide Vorderräder ausbauen.
- Den Brems-/Kupplungsflüssigkeitskreis entleeren.

Anmerkung: Im Folgenden wird der Vorgang für einen Ersatz auf einer Radseite dargestellt. Die gleiche Arbeit an der anderen Seite ausführen.

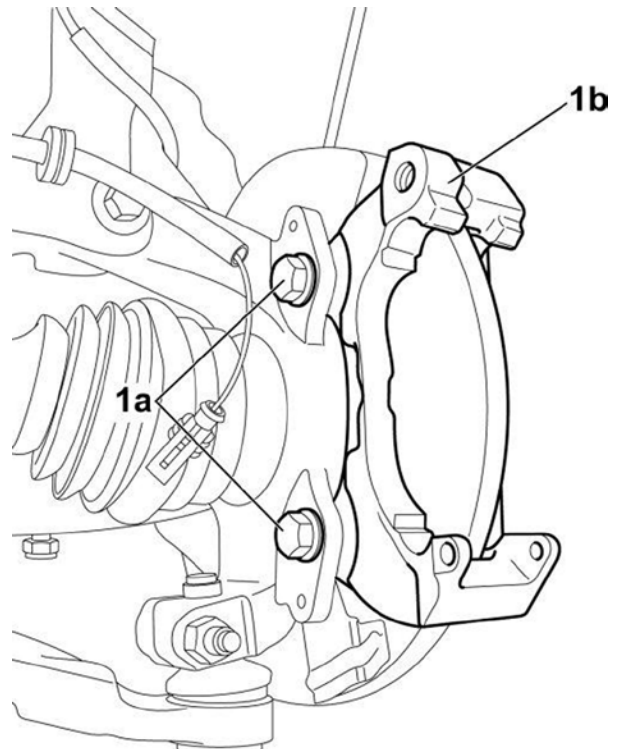
1. Die Bremsflüssigkeitsschlauchleitung (1a) entfernen und die elektrische Verkabelung (1b) des ABS-Sensors des Vorderrads von den Halteklammern lösen.
2. Den elektrischen Anschluss des Bremsbelagverschleißsensors trennen und das Kabel von der Klammer lösen.
3. Die elektrische Verkabelung des Sensors für die Abnutzung der Bremsbeläge um ca. 30 mm verlängern und erneut an der Halteklammer befestigen.



1. Die Befestigungsschrauben (1a) lösen und den Bremssattel (1b) abbauen.



1. Die Befestigungsschrauben (1a) herausdrehen und den Bügel des Vorderradbremssattels (1b) abnehmen.



KIT ABARTH BREMBO 695

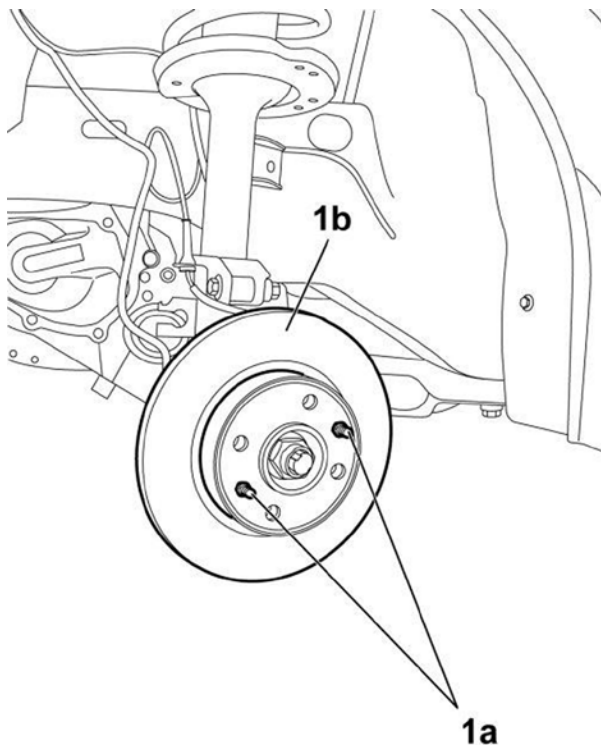
500/500C

1.4 TJet



**Kit ABARTH
BREMBO 695
Einbauverfahren**

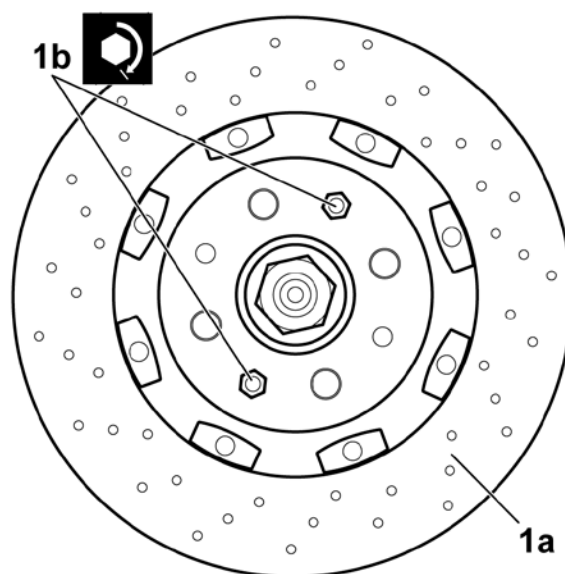
1. Die Befestigungsschrauben (1a) herausdrehen und die Vorderradbremsscheibe (1b) entfernen.



EINBAU

1. Die vordere Bremsscheibe (1a) in ihrem Sitz anbringen und die Befestigungsschrauben (1b) auf das vorgeschriebene Anzugsmoment festziehen.

Bauteil	Befestigung	Ø	Wert (daNm)
Vordere Bremsscheiben	Schraube	M6	0,9 ÷ 1,4



Anmerkung: Die Bremsscheibe darf nicht vom Scheibenhalterflansch gebaut werden

ABARTH



KIT ABARTH BREMBO 695

500/500C

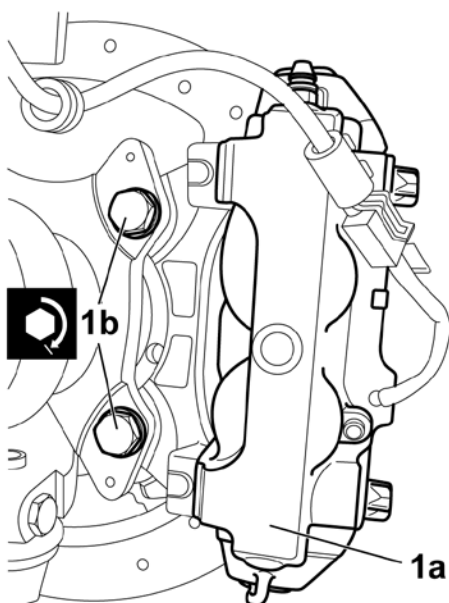


1.4 TJet

**Kit ABARTH
BREMBO 695
Einbauverfahren**

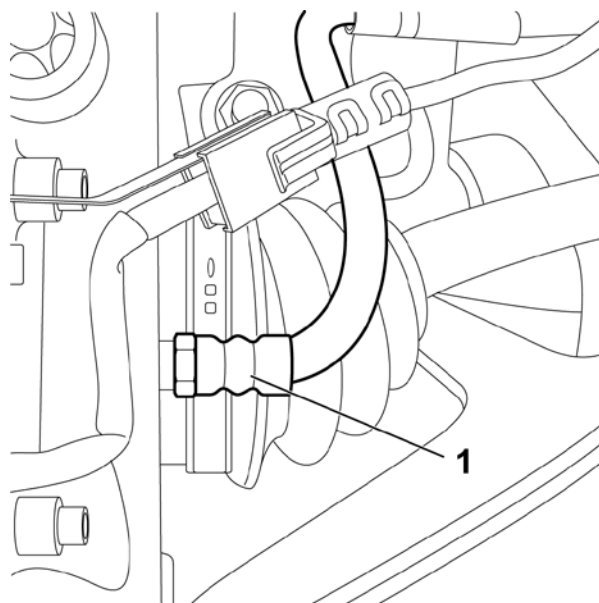
1. Den Haltebügel des Bremssattels (1a) mit Haltebügel einbauen und die Befestigungsschrauben (1b) auf das vorgeschriebene Anzugsmoment festziehen.

Bauteil	Befestigung	Ø	Wert (daNm)
Bügel des Bremssattels an Achsschenkel	Schraube	M12	10,2 ÷ 13,6



1. Die Schlauchleitung (1a) in die Aufnahme bauen, am Bremssattel anschließen und den Anschluss (1b) auf das vorgeschriebene Anzugsmoment festziehen.

Bauteil	Befestigung	Ø	Wert (daNm)
Schlauchleitung zum Bremssattel	Anschluss	M10	1,4 ÷ 1,8



ABARTH



KIT ABARTH BREMBO 695

500/500C



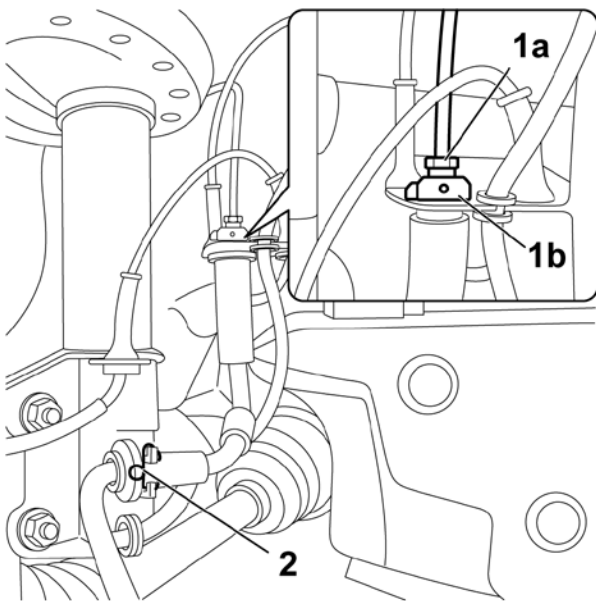
**Kit ABARTH
BREMBO 695
Einbauverfahren**

1.4 TJet

1. Den Anschluss (1a) auf das vorgeschriebene Anzugsmoment festziehen und danach Halteklammer (1b) schließen.

Bauteil	Befestigung	Ø	Wert (daNm)
Rohrleitung zur Schlauchleitung	Anschluss	M10	1,4 ÷ 1,8

2. Die Schlauchleitung am Haltebügel befestigen und die Befestigung einbauen



- Die hydraulische Brems-/Kupplungsanlage mit dem in der Tabelle vorgegebenen Öl füllen.

Bauteil	Bezeichnung	Menge
Hydraulikkreis Brems-/Kupplungsbetätigung	TUTELA EXTREME 5	0,55 kg

ANMERKUNG: Der Stand darf im Behälter nie die MAX-Kerbe überschreiten. Das Symbol am Behälter bezeichnet, ob es sich um eine synthetische oder mineralische Bremsflüssigkeit handelt. Die Benutzung von Bremsflüssigkeiten auf Mineralölbasis beschädigt die speziellen Gummidichtungen der Bremsanlage auf unreparierbare Weise.

ACHTUNG: Äußerst genau darauf achten, dass die hochkorrosive Bremsflüssigkeit nicht mit lackierten Teilen in Berührung kommt. Sollte dies geschehen, die Teile sofort mit warmem Wasser abwaschen.

Die Bremsflüssigkeit ist giftig und stark korrosiv. Bei zufälligem Hautkontakt die betreffenden Stellen mit Wasser und neutraler Seife abwaschen, dann mehrmals reichlich nachspülen. Sollte die Flüssigkeit verschluckt worden sein, wenden Sie sich bitte sofort an einen Arzt.

- Die Bremsanlage wie nachstehend beschrieben entlüften.

ABARTH



KIT ABARTH BREMBO 695

500/500C



**Kit ABARTH
BREMBO 695
Einbauverfahren**

1.4 TJet

- Verschluss vom Behälter der Brems- und Kupplungsflüssigkeit abnehmen und die Vorrichtung anschließen.

ANMERKUNG: Um die komplette Entlüftung der Bremsanlage zu garantieren, muss der Arbeitsüberdruck der Entlüftungsvorrichtung auf 1,0 bar eingestellt werden.

- Die Schutzkappe vom Entlüftungsventil des vorderen Bremssattels abnehmen.

1. Die Auffangvorrichtung (Schlauch und Behälter) an das Entlüftungsventil am vorderen Bremssattel anschließen.

2. Das Entlüftungsventil öffnen.

- Den Hahn am Flüssigkeitsbehälter langsam öffnen.

- Warten, bis die Luft in der hydraulischen Anlage vollständig entweicht.

- Entlüftungsventil des Bremssattels auf das vorgeschriebene Anzugsmoment festziehen.

ANMERKUNG: Während des Entlüftens gegebenenfalls Brems-/Kupplungsflüssigkeit in den Behälter nachfüllen.

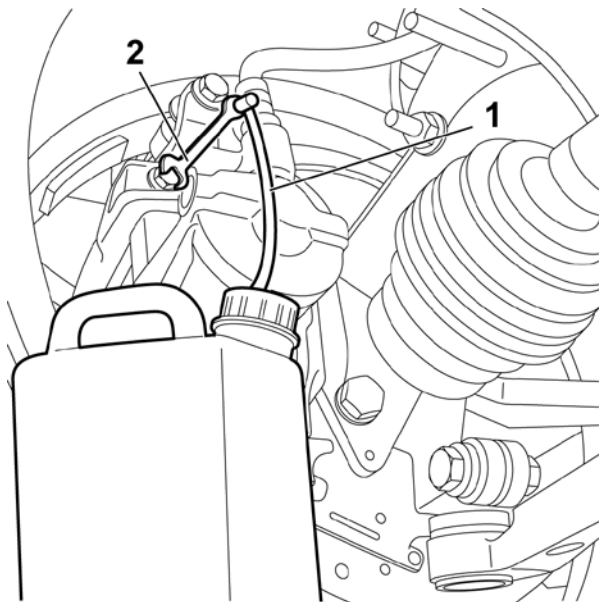
ACHTUNG: Die aufgefangene Bremsflüssigkeit darf nicht wieder verwendet werden. Das Ergänzen des Füllstands muss immer mit neuer Flüssigkeit erfolgen. Sollte die Anlage nach dem Entlüften noch nicht vollständig funktionstüchtig sein, wird der Arbeitsgang einige Stunden später wiederholt, nachdem sich die Bremsflüssigkeit in der Anlage stabilisiert hat.

- Beide Vorderräder einbauen.

- Minuspol der Batterie anklemmen.

- Das Fahrzeug von der Hebebühne fahren.

Bauteil	Befestigung	Ø	Wert (daNm)
Entlüftungssystem am Bremssattel	Schraube	M8	0,7 ÷ 1,4



- Gleiche Arbeit an den verbleibenden Bremssätteln ausführen.

ABARTH



KIT ABARTH BREMBO 695

500/500C

1.4 TJet



**Kit ABARTH
BREMBO 695**
Einbauverfahren

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DES BREMSÖLS TUTELA EXTREME 5



Analyse	Methode	Maßeinheit	Typ. Wert
Aussehen	Sichtkontrolle	-	Klar
Farbe	Sichtkontrolle	-	Von Gelb bis Bernstein
Spezifisches Gewicht bei 15°C	ASTM D 1298	-	1,080
Viskosität bei 100°	ASTM D 445	cST	2,6
Viskosität bei -40°	ASTM D 445	cST	1255
Siedepunkt	ISO 4925	°C	>300
Siedepunkt, feucht	ISO 4925	°C	220
SBR-Gummi-Kompatibilität	ISO 4925	-	SUPERA
EPDM-Gummi-Kompatibilität	SAE J 1703	-	SUPERA
NATUR-Gummi-Kompatibilität	ISO 4925	-	SUPERA

ABARTH

